

G.105 Head with integrated Continuous "C" Axis



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme

HSK / Capto / Big Plus

C-Axis motion provided by motor. No Backlash.

C-Achsen Bewegung erzeugt durch den Motor. Kein Backlash.

Rotation range

Drehbereich

±360°

Automatic tool change

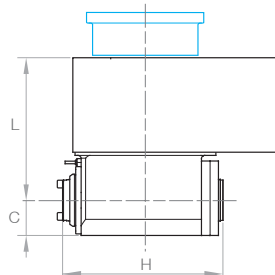
Automatischer Werkzeugwechsel

Coolant through / air blow / cooled bearings

Innenkühlung / Sperrluft / Gekühlte Lager







Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request Andere Maße auf Anfrage



Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		 KG	L mm	C mm	H mm
G.105.40	ISO-50	40	1.500	3.000	1:1	880	350	110	400
G.105.71	ISO-50	71	2.000	3.000	1:1	1.100	350	140	440