

# G.126

Tilting Heads  
With electrospindle  
for grinding applications



## Main features

Wesentliche Merkmale

### Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme HSK / Capto / Big Plus

### Automatic tool change

Automatischer Werkzeugwechsel

### A-Axis range powered by motor

A-Achse-Bereich durch Motor angetrieben  $\pm 95^\circ$  or more

### A-Axis precision

A-Achse Präzision  $\pm 8''$

### Positioning every 1° or 2.5° by Hirth crown

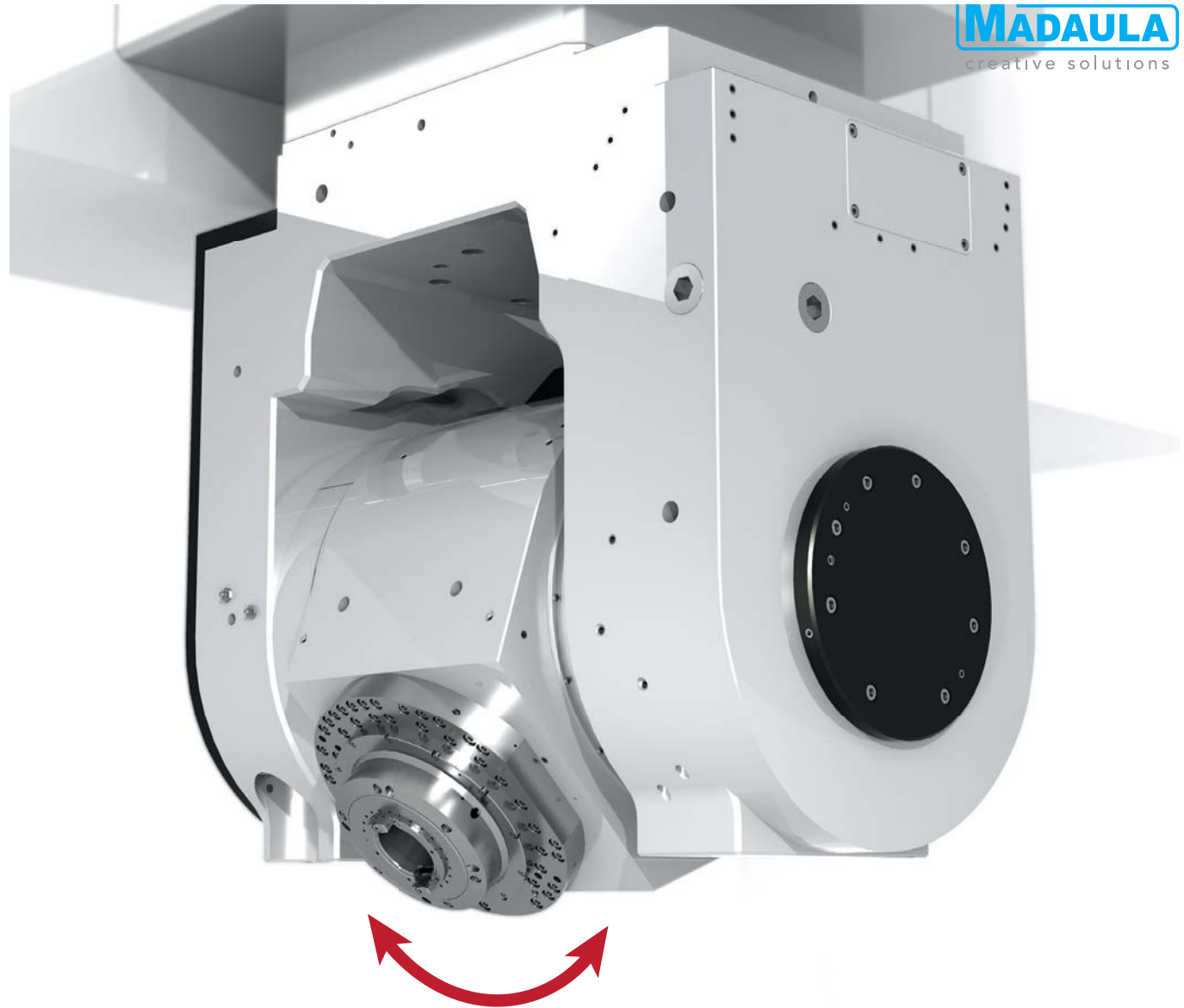
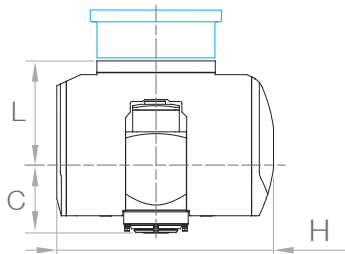
Positionierung alle 1° bzw. 2.5° durch Hirth Kupplung






### Coolant through / air blow / cooled bearings

Innenkühlung / Sperrluft / Gekühlte Lager

### Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Code	 ISO-50	 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.	 KG	<b>L</b> mm	<b>C</b> mm	<b>H</b> mm
G.126.500	ISO-50	37	50	7.000	1.500	560	350	850

Other measures on request Andere Maße auf Anfrage