

# G.161

Extended manual  
Y Axis heads

## Main features

Wesentliche Merkmale

### Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme

HSK / Capto / Big Plus

### Manual tool clamping

Manuelle Werkzeugwechsel

### Manual positioning by Hirth crown

Manuelle Positionierung von Hirth Kupplung

±180°

### Fixed indexations every "α" degrees under request

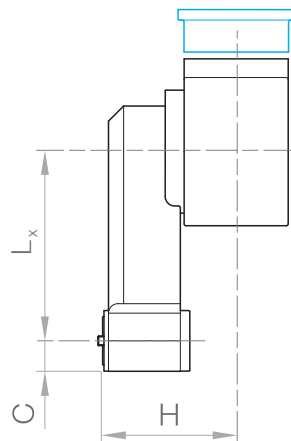
Feste Indexierungen all "α" Grad auf Anfrage

### L<sub>x</sub> Length options

L<sub>x</sub> Länge Optionen






### Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request Andere Maße auf Anfrage



Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		Position range	L <sub>1</sub> mm	L <sub>2</sub> mm	L <sub>3</sub> mm	C mm	H* mm
G.161.25	ISO-50	25	1.200	3.000	1:1	±180°	300	400	500	80	410
G.161.40	ISO-50	40	2.000	3.000	1:1	±180°	300	400	500	100	450