

Thread Whirlers / Tourbillonnage / Turbionatore



Model	SHA 20	ST 20G	SL-20 Y2	SL-20 Y2	SW-20	SW-20	SW-32 / SW-42	TNC 42/65	TNL 12	TNL 26
Code	AC.035.SHA	DN.035.ST	GN.035.SL	GN.035.SL-30	GW.035.SW2	GW.035.SW2-30	GW.035.SW3	TR.035.TNC	TR.035.TNL12	TR.035.TNL26
	±12.5°	±15°	±15° / ±20°	±30°	±15° / ±20°	±30°	±15° / ±30°	±15°	±12°	±12°
RPM Max	8.000	5.000	6.000 ↓	8.000	6.000 ↓	6.000	8.000	6.000 ↓	6.000 ↓	6.000 ↓
	1:1	1:1	1.3:1	1:1	1.3:1	1:1	1:1	1.5:1	1.5:1	1.5:1



Model	SPRINT 20	SM 20/26	SWING 1026	MT 12	SA 12/20/32-B/E	SA 12/20/32 D	SA20/26/32-P	NN 20YB	NN 20UB8	JSL20RB/Y
Code	GD.035.SPEED	HJ.035.HJM	KM.035.SWING	MU.035.MT12	NX.035.B	NX.035.D	NX.035.P	NV.035.20YB	NV.035.20UB8	SK.035.JS
	±15°	±15°	±15°	±15°	±10°	±30°	±15°	±12.5°	±12.5°	±15°
RPM Max	5.000	8.000	6.000	3.000 ↓	5.000	8.000	6.000	6.000	6.000	6.000
	1:1	1:1	1:1	2:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1

Any type of cutting head system: **CARMEX - DIETERLE - GLOOR - HORN - NACHI - NTK - SANDVIK - SCHWANOG - STEELVIDEA - UTILIS - VARGUS - ETC**

For all machines / Pour toutes les machines / Per tutte le macchine



PATENTED

High pressure coolant systems

Systèmes d'arrosage haute pression / Sistemi di refrigerazione ad alta pressione

Thread Whirlers / Tourbillonneur / Turbionatore



Pressure up to
100 bar

Available / Disponible / Disponibile



- Coolant jet is addressed to the right point. Expelling the chips and avoiding its accumulation on the guide bush.
- Chips evacuation through the back side in a natural way.
- Extended cutter life.
- Increased part quality finishing.
- Modular system adapted to the machining requirements.

- Le jet est orienté de façon à extraire les copeaux, éviter leur accumulation et leur recyclage dans la tête d'usinage.
- Les copeaux sont normalement évacués par l'arrière.
- La durée de vie des copeaux ou plaquettes est améliorée.
- La qualité de finition de la pièce usinée est accrue.
- Le système modulable permet le respect des exigences de chaque machine.

- Il getto del refrigerante viene indirizzato al punto corretto ed espelle i trucioli evitando il loro accumulo nella boccia di guida.
- I trucioli escono naturalmente dalla parte posteriore.
- Il tempo di durata della lama aumenta.
- La qualità di finitura dei pezzi è maggiore.
- Sistema modulare adattato alle esigenze di lavorazione

Quicker Tool Change Changement rapide des outils Cambio rapido dell' utensile



Advantages:

- Reduction of tool set up time
- No need to be removed from gang
- Minimal runout & increased accuracy

Avantages:

- Réduction du temps de changement d'outils
- Pas de démontage complet du porte-outils de tourbillonnage
- Faux rond minimal et augmentation de la précision.

Vantaggi:

- Riduzione del tempo di preparazione dell' utensile
- Non è necessario rimuoverlo dalla fantina
- Minima eccentricità & aumento della precisione

Options / Option / Opzioni



Sine bar for easier angular adjustment

Règle sinus pour réglage angulaire précis et facile.

Barra sinusoidale per una regolazione angolare più semplice.

