

Thread Whirlers / Tourbillonnage / Turbionatore



	A20 VII / A32 VII	K12 / K16	L20 / M20 / M32	L20X - GSE3110 Station	L20E / L20X	L20X
Code	CZ.035.A20 CZ.035.A32	CZ.035.K12/K16	CZ.035.L20	CZ.035.L20X	CZ.035.L20N	CZ.035.L20X
	±12.5° / ±15°	±15° / ±30°	±15° / ±30°	±15° / ±30°	±12.5°	±15°
RPM Max	7.000	6.000	5.000	5.000	5.000	5.000
	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1



	L25 / L32	C16 / M12 / M16	M12 / M16 Turret	M20 / M32 Turret		
Code	CZ.035.L25/L32	CZ.035.M12/M16-15	CZ.035.M12/M16-20	CZ.035.M12/M16-30	CZ.035.M12/M16T	CZ.035.M20/M32T
	±15° / ±25°	±15°	±20° / ±22.5°	±30°	±15° / ±30°	±15° / ±30°
RPM Max	6.000	8.000	8.000	8.000	6.000	6.000
	1:1	1:1	1:1	1:1	2:1	1:1



Any type of cutting head system: **CARMEX - DIETERLE - GLOOR - HORN - NACHI - NTK - SANDVIK - SCHWANOG - STEELVIDEA - UTILIS - VARGUS - ETC**

For machines / Pour les machines / Per macchine: **CITIZEN**
Micro HumanTech

PATENTED

High pressure coolant systems

Systèmes d'arrosage haute pression / Sistemi di refrigerazione ad alta pressione

Thread Whirlers / Tourbillonneur / Turbionatore



Pressure up to
100 bar

Available / Disponible / Disponibile



- Coolant jet is addressed to the right point. Expelling the chips and avoiding its accumulation on the guide bush.
- Chips evacuation through the back side in a natural way.
- Extended cutter life.
- Increased part quality finishing.
- Modular system adapted to the machining requirements.

- Le jet est orienté de façon à extraire les copeaux, éviter leur accumulation et leur recyclage dans la tête d'usinage.
- Les copeaux sont normalement évacués par l'arrière.
- La durée de vie des copeaux ou plaquettes est améliorée.
- La qualité de finition de la pièce usinée est accrue.
- Le système modulable permet le respect des exigences de chaque machine.

- Il getto del refrigerante viene indirizzato al punto corretto ed espelle i trucioli evitando il loro accumulo nella boccia di guida.
- I trucioli escono naturalmente dalla parte posteriore.
- Il tempo di durata della lama aumenta.
- La qualità di finitura dei pezzi è maggiore.
- Sistema modulare adattato alle esigenze di lavorazione

Quicker Tool Change Changement rapide des outils Cambio rapido dell' utensile



Advantages:

- Reduction of tool set up time
- No need to be removed from gang
- Minimal runout & increased accuracy

Avantages:

- Réduction du temps de changement d'outils
- Pas de démontage complet du porte-outils de tourbillonnage
- Faux rond minimal et augmentation de la précision.

Vantaggi:

- Riduzione del tempo di preparazione dell' utensile
- Non è necessario rimuoverlo dalla fantina di tourbillonnage
- Minima eccentricità & aumento della precisione

Options / Option / Opzioni



Sine bar for easier angular adjustment

Règle sinus pour réglage angulaire précis et facile.

Barra sinusoidale per una regolazione angolare più semplice.

