

Thread Whirlers / Tourbillonnage / Turbionatore



STL 32H/35H/38H



XD 12/16H / XD 20/26H



XD 32/35/38II

Code	HW.035.STL	HW.035.XD2-15	HW.035.XD2-30	HW.035.XD3
	±15° / ±30°	±15°	±30°	±15° / ±30°
RPM Max	6.000	6.000	6.000	6.000
	2:1	1:1	1:1	1:1



BH20 / BH20Z / BH38



BN12 / 20



S205 / 206



HS207

Code	TS.035.BH	TS.035.BN	TS.035.SS	TS.035.HS
	±15°	±12.5°	±15°	±15°
RPM Max	4.000	8.000	8.000	8.000
	1:1	1:1	1:1	1:1



Any type of cutting head system: **CARMEC - DIETERLE - GLOOR - HORN - NACHI - NTK - SANDVIK - SCHWANOG - STEELVIDEA - UTILIS - VARGUS - ETC**

For machines / Pour les machines /
Per macchine:



PATENTED

High pressure coolant systems

Systèmes d'arrosage haute pression / Sistemi di refrigerazione ad alta pressione

Thread Whirlers / Tourbillonneur / Turbionatore



Pressure up to
100 bar

Available / Disponible / Disponibile



- Coolant jet is addressed to the right point. Expelling the chips and avoiding its accumulation on the guide bush.
- Chips evacuation through the back side in a natural way.
- Extended cutter life.
- Increased part quality finishing.
- Modular system adapted to the machining requirements.

- Le jet est orienté de façon à extraire les copeaux, éviter leur accumulation et leur recyclage dans la tête d'usinage.
- Les copeaux sont normalement évacués par l'arrière.
- La durée de vie des copeaux ou plaquettes est améliorée.
- La qualité de finition de la pièce usinée est accrue.
- Le système modulaire permet le respect des exigences de chaque machine.

- Il getto del refrigerante viene indirizzato al punto corretto ed espelle i trucioli evitando il loro accumulo nella boccia di guida.
- I trucioli escono naturalmente dalla parte posteriore.
- Il tempo di durata della lama aumenta.
- La qualità di finitura dei pezzi è maggiore.
- Sistema modulare adattato alle esigenze di lavorazione

Quicker Tool Change Changement rapide des outils Cambio rapido dell' utensile



TOOL CHANGE
from the
BACKSIDE

Advantages:

- Reduction of tool set up time
- No need to be removed from gang
- Minimal runout & increased accuracy

Avantages:

- Réduction du temps de changement d'outils
- Pas de démontage complet du porte-outils de tourbillonnage
- Faux rond minimal et augmentation de la précision.

Vantaggi:

- Riduzione del tempo di preparazione dell' utensile
- Non è necessario rimuoverlo dalla fantina di tourbillonnage
- Minima eccentricità & aumento della precisione

Options / Option / Opzioni



Sine bar for easier angular adjustment

Règle sinus pour réglage angulaire précis et facile.

Barra sinusoidale per una regolazione angolare più semplice.

